

Spargisale autocaricante



È costruito con acciaio di qualità che ne assicura lunga durata.

È la macchina ideale per ridurre i costi di manutenzione e dei tempi morti, essendo dotato di una meccanica particolarmente semplice, che necessita di una manutenzione ridottissima, effettuabile dallo stesso operatore.

Grazie alla sua particolare struttura, l'operazione di carico del materiale da spargere è molto veloce e comoda grazie al cilindro di ribaltamento che ne permette il carico a terra.

È adatto per essere accoppiato anche a trattori di piccole dimensioni.

Lavorano con materiale molto bagnato

Un altro punto di forza di queste macchine è la loro caratteristica di riuscire a distribuire il prodotto bagnato senza problema di impasto o blocco della distribuzione, i tasselli sono solo lunghi 3.5 cm, e posti ad elica, quindi la distribuzione è continua, e la quantità di prodotto che viene distribuito a terra in modo più uniforme simile a quello a spaglio (con ventola).

Hanno il miglior rapporto larghezza spargimento- ingombro, in quanto la distribuzione viene ricavata da un solo lato e quindi l'ingombro è solo di 15 cm, ed infine il sistema auto caricante lavora direttamente sui perni dell'attacco a 3 punti, senza portare la macchina ad sbalzo eccessivo.

Tutte le nostre macchine godono di certificazione CE rilasciata dall'ente CNR , pertanto vengono sottoposte a verifiche sia tecniche che di prova presso centro specializzato, e naturalmente ogni anno aggiornate, nel caso vi siano modifiche legislative.

Modello STANDARD: con capacità max da 0,50 a 0,95 m³



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m ³)
SP 120 B - 0,50	1,26	1,10	258	0,50
SP 140 B - 0,57	1,46	1,30	304	0,57
SP 160 B - 0,65	1,66	1,50	350	0,65
SP 200 B - 0,82	2,06	1,90	390	0,82
SP 230 B - 0,95	2,36	2,20	505	0,95

Modello PROFESSIONAL: con capacità max da 0,50 a 1,13 m³



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m ³)
SP 120 P - 0,50	1,26	1,10	258	0,50
SP 140 P - 0,57	1,46	1,30	304	0,57
SP 160 P - 0,65	1,66	1,50	350	0,65
SP 200 P - 0,82	2,06	1,90	390	0,82
SP 230 P - 0,95	2,36	2,20	505	0,95
SP 250 P - 1,13	2,55	2,40	530	1,13

Modello MAXI PROFESSIONAL: con capacità max da 1,09 a 1,83 m³



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m ³)
SP 160 P-MAXI - 1,09	1,66	1,50	414	1,09
SP 200 P-MAXI - 1,38	2,06	1,90	470	1,38
SP 230 P-MAXI - 1,60	2,36	2,20	590	1,60
SP 250 P-MAXI - 1,83	2,55	2,40	648	1,83

Modello INDUSTRIALE: con capacità max da 0,55 a 1,18 m³



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m ³)
SP 120 I - 0,55	1,26	1,10	288	0,55
SP 140 I - 0,62	1,46	1,30	325	0,62
SP 160 I - 0,70	1,66	1,50	380	0,70
SP 200 I - 0,87	2,06	1,90	420	0,87
SP 230 I - 1,00	2,36	2,20	555	1,00
SP 250 I - 1,18	2,55	2,40	580	1,18

Modello MAXI INDUSTRIALE: con capacità max da 1,14 a 1,88 m³



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m³)
SP 160 I-MAXI - 1,14	1,66	1,50	445	1,14
SP 200 I-MAXI - 1,43	2,06	1,90	500	1,43
SP 230 I-MAXI - 1,65	2,36	2,20	640	1,65
SP 250 I-MAXI - 1,88	2,55	2,40	698	1,88

Accessori

- Rullo per la frantumazione del sale (tubo con dei bulloni inseriti ,viene montato all'interno dello spargisale e serve per la miscelazione del sale + sabbia , ed eventualmente per frantumare pezzi di sale più grossi)
- Luci di ingombro barra
- Deviatore a 3 vie per collegamento idraulico alla trattrice con soli 2 tubi andata e ritorno per caduta
- Vasca in acciaio INOX
- Impianto indipendente

Solo per modelli STANDARD, PROFESSIONAL e INDUSTRIALE (no MAXI)

- Sistema di sicurezza TECNOPLUS (si apre automaticamente nella posizione di carico e si chiude automaticamente nella posizione di lavoro)
- Telo di copertura automatico (si apre automaticamente nella posizione di carico e si chiude automaticamente nella posizione di lavoro)

Per modello MAXI

- Telo di copertura non automatico

Sistema brevettato TECNOPLUS™

Sistema brevettato che consiste nella griglia di protezione a bordo vasca che impedisce il contatto diretto con il rullo frantumatore (garantendo la sicurezza per gli addetti).

Questo sistema consente inoltre una migliore frantumazione delle zolle di sale che si trovano a contatto con il rullo, impedendo quindi inceppamenti o mancanza di spargimento di sale.

N.ro brevetto TO 2000A00992.

Punti di forza

- **MOLLE DI RITENUTA**
Per la distribuzione del sale, presenti su tutta la lunghezza dell'impianto.
- **RETE DI PROTEZIONE**
Alla base della vasca di carico del sale, è presente una rete di protezione con maglia metallica
- **Pistone a semplice effetto con valvola a paracadute**
presente su tutti i modelli.
- **GOMMA ANTI USURA**
Tutti i modelli adottano all'interno della vasca una speciale gomma anti usura dal notevole spessore (10 mm) che garantisce un'ottima durata nel tempo riducendo notevolmente i costi di manutenzione ordinaria
- **REGOLAZIONE DI FLUSSO UNIDIREZIONALE**
Viene utilizzato per dosare la quantità di sale in spargimento ed impedisce la rotazione in senso contrario del frantumatore (sicurezza attiva).
Il sistema di regolazione ha il vantaggio di non provocare surriscaldamento in quanto il regolatore consente il ritorno dell'olio di regolazione al circuito della centralina.
- **SISTEMA DI REGOLAZIONE LATERALE**
Il modello 160 è dotato di singola regolazione laterale della pressione delle molle sulla gomma inferiore, mentre i modelli 200, 230 e 250 hanno doppia regolazione (una per lato).
- **COLLEGAMENTI IDRAULICI (di serie)**
 - n. 2 tubi andata e ritorno per motore idraulico
 - n. 1 tubo pistone ribaltamento
- **ATTACCO BARRA SOLLEVAMENTO A SBALZO** (per modello Standard)
- **UN SOLO PIEDINO DI REGOLAZIONE** (per modello Standard)
- **TASSELLI DISTRIBUTORI**
 - lunghezza 7 cm disposti ad elica (per modello Standard)
 - lunghezza 3,5 cm disposti ad elica (per modelli Professional e Industriale)



Tecnomeccanica S.r.l.
Via 1° Maggio, 56 - 10035 Casale di Mazzè (TO)
Tel. +39 011 9830776 - Fax +39 011 9830776
www.tecnomeccanicaformia.it